

Fresh FRX 110 TEV

Art. Nr 820111

- Tilslutning i toppen og vendbart
- Styring og regulering: Komplet med kontrolpanel
- Varmegenvinding: Rotor
- Eftervarmer: El- eller vandvarmer
- Tilbehør: Spjæld, batterier m.m.



Fresh FRX 110 TEV er et aggregat med tilslutning i toppen.

Varmegenvindingsaggregat konstrueret og produceret i Sverige. Takket være dette opfyldes de krav, der findes i Sverige til kvalitet, brugervenlighed, enkel vedligeholdelse og den højeste energibesparelse/energiklasse. Naturligvis opfyldes ErP 2018.

Teknisk data

[ProductEtimCode]

EC011286

Beskrivelse

Fresh roterende varmeveksler, tilslutning i toppen, eftervarmer el, lufttilførsel venstre side (TEV).

Udførelse

FRX-serien er fremstillet af aluzink med pulverlakeret ydre (RAL 9003). Kappen er isoleret med 50 mm mineraluld, og aggregatet kan derfor placeres i kølige rum.

Filter

Aggregatet leveres med ePM1 60% (F7) filter på indblæsningsluften og ePM10 60% (M5) filter på udsugningsluften. Filteralarm via tid findes i kontrolpanelet.

Ventilatorer

Aggregatet leveres med EC-motorer. Hastigheden indstilles individuelt for indblæsning og udsugning.

Varmeveksleren

Den effektive roterende varmeveksler med en virkningsgrad på op til 85% muliggør et minimalt behov for yderligere varme. Dræningstilslutning er ikke nødvendig. I første omgang forsøger aggregatet at nå den ønskede temperatur via den roterende varmeveksler, hvis det er ikke nok dækker det indbyggede elektriske efteropvarmningsbatteri eller det eksterne vandbatteri det resterende. Vandbatterierne leveres med komplet tilbehørspakker for effektiv regulering.

Styring og regulering

Aggregatet kan indstilles til friskluftregulering med eller uden udeluftskompensering eller udsugningsregulering. Om sommeren, når varmegenvinding ikke er påkrævet, stopper rotoren og forsyner ejendommen med køligere luft (fri køling).

Det er muligt at styre ventilationen efter behov med sensorer til f.eks. CO₂, relativ fugtighed, tryk.

Det er også muligt at styre aggregatet via en indbygget timer.

Aggregatet kan også kommunikere via Modbus-protokol.

Automatikboksen er let tilgængelig takket være, at den er placeret på ydersiden af aggregatet, og du behøver ikke at åbne aggregatet for at forbinde sensorer m.m.

Kontrolpanel

AI programmering foregår via det medfølgende kontrolpanel, hvor data fra sensorer og eventuelle alarmer også aflæses

Specifikationer

Kapacitet: Maks. 150 l/s ved 150 Pa

Mål: L = 1031 mm, B = 560 mm, H = 943 mm

Tilslutning: Ø160 mm

Vægt: 100 kg

Ventilatorer:

Udsugningsluft - 169 W / 1,35 A.

Indblæsningsluft - 169 W / 1,35 A.

Maksimalt strømforbrug: 1,4 kW / 5,8 A (med elektrisk batteri)

Spænding: 1-faset, 230 V.

Temperatureffektivitet: 82%

Isolering: 50 mm

Filter: ePM1 60% (F7) / ePM10 60% (M5)

For nøjagtig information i forskellige driftssituationer download Fresh Designer på fanen Download.

Hurtige fakta

- Tilslutning i toppen og vendbar
- Styring og regulering: Komplet med kontrolpanel
- Varmegenvinding: Rotor
- Eftervarmer: El- eller vandopvarmning
- Tilbehør: Spjæld, batterier osv.
- Højeffektiv roterende veksler
- 50 mm udvendig isolering
- Energieffektive EC-motorer
- Mulighed for behovstyret regulering
- Kommunikation med Modbus via RS-485
- Individuel indstilling af indblæsning og udsugning